

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12016—2014
代替 FZ/T 12016—2006

FZ/T 12016—2014

涤与棉混纺色纺纱

Polyester and cotton blended colour yarn

中华人民共和国纺织
行业标准
涤与棉混纺色纺纱
FZ/T 12016—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

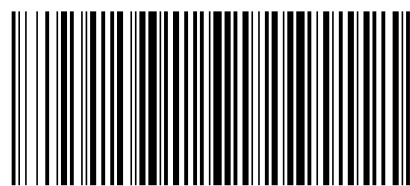
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2015年3月第一版 2015年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-28336 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 12016-2014

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12016—2006《涤与棉混纺色纺纱》。

本标准与 FZ/T 12016—2006 比较主要变化如下：

- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中,删除线密度要求内容;
- 对单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数(原“百米重量变异系数”)、单纱断裂强度、线密度偏差率(原“百米重量偏差”)、千米棉结等指标进行了调整;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 改变原有取样方式,调整为直接对成品取样。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:百隆东方股份有限公司、华孚色纺股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、绍兴县恒美花式丝有限公司、江苏康妮集团公司、江阴市天华纱业有限公司、福建省长乐市华源纺织有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:卫国、吴爱儿、朱翠云、王憬义、樊健美、吴迪、周爱明、陈宗立、景慎全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12016—2006。

附 录 A
(资料性附录)
在线产品取样及试验

A.1 在线产品取样周期及卷装形式

A.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更。十万米纱疵、纤维含量试验周期可适当延长,但不得超过两周。

A.1.2 取样的卷装形式为管纱。

A.2 在线产品取样数及试验次数

A.2.1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行,如生产需要,可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。

A.2.2 在线产品取样数见表 A.1。

表 A.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
注: 取样时不得均在车头或车尾取样,不得取同一锭带上的 4 个管纱。													

A.2.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

A.2.4 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次)。采用全自动纱线强力试验仪的取样数为每份试样 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。

A.2.5 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验总数为 10 次。

涤与棉混纺色纺纱

1 范围

本标准规定了涤纶(棉型短纤维)与棉混纺色纺纱产品的术语和定义,分类、标记,要求,试验方法,检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺涤与棉混纺色纺纱,本标准不适用于特定用途环锭纺涤与棉混纺色纺纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.11 纺织品定量化学分析 第 11 部分:纤维素纤维与聚酯纤维的混合物(硫酸法)

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10021—2013 色纺纱线检验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

涤与棉混纺色纺纱 polyester and cotton blended colour yarn

由两种及两种以上不同颜色的涤纶纤维与棉纤维混纺而成的有色纱。

3.2

明显色结 visible coloured nep

由染色的和本色的涤纶与未成熟棉或僵棉因轧花或纺纱过程中处理不善集结而成的、颜色显现的棉结。

4 产品分类、标记

4.1 涤与棉混纺色纺纱以不同颜色、不同生产工艺和混纺比及线密度分类。